

PARAMETER	Dry Peas > 10mm < 32mm			NPD < 50mm			Thermal Coal Local		
	MIN	AVG	MAX	MIN	AVG	MAX	MIN	AVG	MAX

Ash Fusion Temperatures

DT									1425°C
ST									1470°C
HT									1500°C
FT									1500°C

Sizing Distribution %

+106									
+75-106									
+63-75									
+53-63	3,8	5,9	10,6						
+40-53	31,5	42,8	57,9	0,0	1,4	5,1	0,0	0,6	2,4
+31.5-40	3,8	5,9	10,6	0,0	12,4	28,6	5,0	11,8	18,9
+22.4 - 31.5	31,5	42,8	57,9	2,6	17,5	28,8	19,8	24,4	28,3
+13.2 - 22.4	38,9	32,7	39,5	9,2	26,5	48,9	25,9	33,2	40,6
+6.7 - 13.2	10,2	15,7	37,3	2,6	16,8	37,0	23,4	29,9	34,8
+3.35-6.7	1,5	3,0	4,7	3,9	8,2	15,3			
+1.00 - 3.35				3,6	7,5	11,5			
+0.50-1.00				3,5	6,5	14,6			
-0.50				1,2	3,2	10,0			

Speak to us about your requirements:

For technical specifications or further information contact:

Kelsey Wood +263 772 302 252

Mr Ray Mutokonyi +263 772 310 000

Email our local sales team:

kelsey@makomoresources.com

sales@makomoresources.com

kuda@makomoresources.com

Tel: (+263) 0242611434/36/41

info@makomoresources.com

13 Sinamatela Road

Hwange, Zimbabwe